

## 第85回 火力専門委員会 構造分科会 議事録

1. 日 時：2015年5月20日（水）13時30分～17時30分
2. 場 所：日本機械学会 第3,4会議室
3. 出席者：飯田(東電)、西田(MHPS 長崎)、高野(中電)、田村(MHPS 日立)  
黒板(東芝)、妹尾(関電)、豊嶋 (MHPS 呉)、小高(富士電機)  
代理者：位田[谷口 (川崎重工) ]、小原[大橋( I H I )]  
オブザーバー：黒川 (川崎重工)  
欠席者：西野 (配管技術研究協会)、  
事務局：原

### 4. 配布資料

- 85-1 第84回構造分科会議事録（案）
- 85-2 構造分科会委員名簿
- 85-3-1 火力専門委員会書面投票意見対応結果報告
- 85-3-2 規格委員会書面投票状況報告
- 85-3-3-1 追補版原稿(中部電力)
- 85-3-3-2 追補版原稿(MHPS 呉)
- 85-3-3-3 追補版原稿(東電)
- 85-3-3-4 追補版原稿(関電)
- 85-4-1 審議履歴表
- 85-4-2 レビュー票(東芝)
- 85-4-3 レビュー票(関西電力)
- 85-4-4 レビュー票(MHPS 長崎)
- 85-4-5 レビュー票(中部電力)
- 85-4-6 レビュー票(東電)
- 85-4-7 レビュー票(富士電機)
- 85-4-8 レビュー票(MHPS 呉)
- 85-4-9 レビュー票(KH I)
- 85-4-10 レビュー票( I H I )

### 5. 議題

- (1) 前回議事録確認 [資料 85-1]  
前回議事録（案）について確認を行ない、議事録案は承認された。
- (2) 分科会委員・役員の承認 [資料 85-2]  
新任候補として黒川氏(川崎重工業)の推薦が報告され、出席委員全員の賛成により次回

火力専門委員会への推薦が承認された。また、谷口委員の５月末での退任が報告された。

(3) 委員会報告

なし。

(4) 審議事項

(4-1) 追補改訂案

1) 火力専門委員会書面投票結果報告

事務局から、資料 65-3-1 により火力専門委員会の書面投票 No66、No67 および No67 の意見対応案に関するメール審議結果について報告があった。また、飯田主査から、各書面投票における意見とその意見対応について説明があった。５月 11 日のメール審議可決により、火力専門委員会における追補改訂案は確定し、発電用設備規格委員会の書面投票へ進むことになった。

2) 発電用設備規格委員会投票状況報告

５月 11 日から 6 月 9 日の期間で書面投票中である。５月 20 日午後において、賛成票 4 票、保留・反対票なし、未投票 23 票となっている。

3) 追補版原稿の確認

各委員が担当分を CS キャビネットの以下のフォルダに保存する。改訂があるページの表と裏を保存する。改訂原稿の確認方法については別途連絡する。

構造分科会／04 追補版-2015 資料／02 本文(改訂ページ表裏)

また、対比表の最新版は以下のフォルダに保存する。

構造分科会／04 追補版-2015 資料／01 対比表／★対比表最新版

(4-2) レビュー票審議

(1) レビュー票(東芝)

黒板委員が、コメント反映版を説明。

[資料 85-4-2]

○新たなコメント等はなし。

(2) レビュー票(関西電力)

妹尾委員が、コメント反映版を説明。

[資料 85-4-3]

○PG90.1.14 文案は現在のもので問題ないが、国内の現状に合わせた方が良いという意見者の意図を、次回の分科会にて確認し判断する。

○それ以外、コメント等なし。

- (3) レビュー票(MHPS 長崎) [資料 85-4-4]  
西田委員が、コメント反映版を説明。  
○新たなコメント等はなし。
- (4) レビュー票(中部電力) [資料 85-4-5]  
高野委員より、説明。  
○100.1.3 「その他の B31 基準」・・・B31.1 以外の規格のことをいっているが、JSME 規格での書き方を工夫する。  
○100.2 AWS が引用規格にあるかどうか、確認する。  
○100.2 「検査」が examination と inspection のところに出てくるが、どのように使い分けていくか、今後分科会として検討していく。  
○「管とチューブ」 配管の配を削除したが、JSME の規格を確認する。  
○「すみ肉溶接ののど厚」 「実際」 → 「実のど厚」などに修正する。  
○各ボイラ系統図について ボイラ外部配管の適用範囲を、「第三章ボイラと第 V 章配管」に修正する。
- (5) レビュー票(東電) [資料 85-4-6]  
飯田委員より説明。  
○コメント等はなし。
- (6) レビュー票(富士電機) [資料 85-4-7]  
小高委員より説明。B31.1 の 2012 年版との確認を行った。  
○119.6.2 Appendix C が抜けているので、追記する。  
○121.2 付表 A → Appendix A に修正する。
- (7) レビュー票(MHPS 呉) [資料 85-4-8]  
豊嶋委員より、説明。A8 以降は、コメント反映。  
○A-101 溶接後熱処理の加熱冷却速度 について  
・取り入れるが、ASME ではガイドラインの位置付けであるので、表現を見直す。  
・Po.101 誤記を修正する。  
○表 A-250.3.2 許容円形指示模様寸法(例) について  
現行の JSME の表に置き換える。  
○A317.3 (d)注記 4 外径 31.7mm …… 実外径の 31.8mm に合わせる。
- (8) レビュー票(KHI) [資料 85-4-9]  
位田委員代理より、コメント反映版を説明。  
○体積検査 → 体積試験 …… ペンディングとする。分科会として検討。

(9) レビュー票( I H I )

[資料 85-4-10]

次回審議を行う。

■本日審議したレビュー票について、気があれば随時分科会三役に連絡する。

6. 次回開催予定

日 時：2015 年 8 月 4 日 (火) 13 時 30 分～17 時 00 分

場 所：日本機械学会 第 3・4 会議室

以上