

第 105 回 火力専門委員会 溶接分科会 議事録

I. 日 時：2025 年 5 月 23 日（金） 13 時 30 分～15 時 30 分

II. 場 所：WEB 会議(Webex による)

III. 出席者：鈴木（三菱重工）、岩井（東芝）、佐藤（JERA）、幅野（IHI）、飯田（JERA）、
長谷川（発電技検）、飯島（日本溶接協会）、高内（神戸製鋼）、新井（三菱重工）、
後藤（関西電力）、西尾（北陸電力）

事務局：中村

IV. 配付資料

105-1 前回会議議事録案

105-2 溶接分科会委員名簿

105-3 第 111 回火力専門委員会報告（案）

105-4 第 113 回発電設備規格委員会議事次第

105-5 規格委書面投票 No.656 事例規格案の承認の投票結果

105-6 発電用火力設備規格 基本規定・詳細規定 2028 年版（仮）
溶接分科会 改定作業計画

105-7 2025 年度溶接分科会活動計画（案）

105-8 2028 年版（仮）詳細規定 第 VII 章改定案レビュー票（QW-200）

V. 議事

1. 前回議事録確認

【資料 105-1】

前回議事録（案）の確認を行ない、議事録案は承認された。

2. 分科会委員の承認

【資料 105-2】

岩井委員を再任委員候補として次回火力専門委員会に推薦することが承認された。

3. 報告事項

(1) 火力専門委員会報告

【資料 105-3】

3 月 14 日開催の第 111 回火力専門委員会の主要項目が報告された。

○溶接分科会委員の承認 （新任）なし

（退任）なし

（再任）佐藤委員、幅野委員、長谷川委員

○第 104 回溶接分科会（2/14）の報告

・ 詳細規定Ⅶ章の誤記修正の火専及び規格委書面投票の実施承認

・ 次回改定の委員分担案の承認

○書面投票結果報告

・ 規格委書面投票 No.565（事例規格案の承認）の可決要件満足（一部意見対応）

○審議事項

・ 「JCC141TB に関する事例規格案」の規格委書面投票の意見対応案の承認と書面投票シス

テムへの反映

- ・材料専門委員会からの Alloy617B の規格化に関する検討結果報告
- ・発電用火力設備規格 詳細規定 第Ⅶ章改定案の修正案の承認
- ・Alloy617B の規格化に関する検討結果の説明（材専委員長）

(2) 規格委員会報告

【資料 105-4】

3 月 28 日開催の第 113 回発電用設備規格委員会の議事のうち、火力関連事項に関して報告された。

- 火力専門委員会審議（発電用火力設備の詳細規定第Ⅶ章誤記修正の書面投票の提案及び J CC141TB 事例規格の意見対応に対する修正の承認）
- 火力専門委員会報告

(3) 書面投票の結果報告

詳細規定 第Ⅶ章 改定案の誤記修正案の承認

【資料 105-5】

- ・火専書面投票 No.102：賛成多数で可決
- ・規格委書面投票 No.669：意見付きの賛成を含む賛成多数で可決要件を満たす。
（意見対応が 1 件残）

4. 審議事項

(1) 2028 年版（仮）発電用火力設備規格の改定の審議スケジュールの確認 【資料 105-6】

鈴木主査より 2028 年版（仮）発電用火力設備規格の改定の作業計画表について説明があり、改定の全体スケジュール（案）を共有した。内容は以下の通り。

- ・詳細規定第Ⅵ章（Articl 1～9）について 2027 年 2 月を目標にレビュー表の審議及びダブルチェック、5 月を目標に新旧対比表の作成及び審議を完了させる。審議完了後に火専及び規格委の書面投票を実施し、意見対応、修正を経て 2028 年 3 月に改定案の確定を予定。
- ・詳細規定第Ⅶ章（QG～Non-mandatory APPENDIX B）について 2026 年 11 月を目標にレビュー表の審議及びダブルチェック、2027 年 2 月を目標に新旧対比表の作成及び審議を完了させる。審議完了後に火専及び規格委の書面投票を実施し、意見対応、修正を経て 2027 年 12 月に改定案の確定を予定。
- ・基本規定の溶接分科会担当箇所である第 10 章は、詳細規定の改定案がまとまり次第、改定作業を開始し、2027 年 11 月を目標に審議を完了し、火専及び規格委書面投票を行う。
- ・作業量が多いパートの審議は、分割して審議を行う。（別途調整可）
- ・資料の保存場所：CS キャビネット/溶接分科会/07 2028 年版（仮）作業フォルダ

(2) 2025 年度溶接分科会活動計画（案）

【資料 105-7】

鈴木主査より、2025 年度溶接分科会活動計画案について説明され、活動計画案に以下の項目を追加することが了承された。

- ・「その他の課題」として溶接自主検査のガイドの作成検討のための作業会設置

(3) 2028 年版（仮）詳細規定改定案レビュー表

【資料 105-8】

＜全体周知事項＞

・改定作業の手順

- ① 作成者は改定を行ったレビュー表を CS キャビネット/溶接分科会/07 28 年版（仮）作業フォルダ内のアーティクル毎に作成された「O1 初版」フォルダに登録
- ② ダブルチェック者は「O1 初版」フォルダに登録されているレビュー表をダウンロードし、チェック後に「O2 ダブルチェック済」フォルダに登録
- ③ 作成者はコメント記載の「O2 ダブルチェック済」フォルダのレビュー表をダウンロードし、コメントを反映させた後に「O3 ダブルチェック反映済」のフォルダに登録

・審議の順番については柔軟に対応する

・追加となった参照する ASME に対して作成者に知見がない場合は、他委員と情報共有を行う

・2023 年以前の ASME で追加・改訂され、2023 年版として規定されている部分が今回の JSME の改定対象

＜レビュー表 QW-200.1～200.3：鈴木主査（MHI）＞

- ・QW-200.3：「切欠きじん性」を「じん性」に修正

5. 次回開催予定

開催日時：2025 年 8 月 21 日（木） 13 時 30 分～17 時

開催方法： Web

以 上